

## HISTORIK MATARVATTENKONFERENSEN

<b>2011</b>	Moderator: Anna Edebo, Holmen Paper	
	Allmän info från Matarvattensektionens styrelse	Roger Lundberg, Ordf. Matarvattensektionen
	Rapport från IAPWS	Mats Hellman, Representant SIAPWS
	Skadefallsrapportering	Lars Lindberg, M-real Sverige Husum
	Öka verkningsgraden på din turbin och spara material genom att spåra inläckage av luft till kondensatsystemen	Claes Hellberg, Astra Zeneca
	Avsaltning av Östersjövatten med membranteknik	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Drifterfarenheter - Avsaltning av Åvatten med membranteknik	Anders Fredriksson, Tekniska Verken i Linköping
	Nya RO-membran för matarvatten	Martti Lehtinen, Dow Water & Process Solutions
	Rening av tungmetaller med jonbytarmassor, samt regenerering av massorna	Stefan Andersson, Bayer
	Absorption av tungmetaller med pärlor från Sjögräs	Jan Berglöf, Bio-Works Sweden
	Matarvattensektionens stipendiater 2011	Max Larsson och Jonas Lindblom, KTH
	Energieffektiva pumpar i våra anläggningar – när gör frekvensomformare nytta?	Bo Gerdin, KSB Mörck
Inspektioner och åtgärder i betongbassänger	Kristian Tammo, CBI Betonginstitutet	
<b>2010</b>	Moderator: Bo Ramsbäck, Ramsbäck Matarvattenteknik	
	Norra Sveriges största och nyaste anläggning för framställning av totalavsaltat vatten	Lars Lindberg, M-real Husum
	Kan patent hindra vår ny- eller ombyggnation?	Charlott Galant, Patent- och registreringsverket
	Avsaltning med RO, förutsättningar för ett lyckat projekt	Martti Lehtinen, Dow Water & Process Solutions
	Varför håller EDI-tekniken inte måttet, eller gör den det?	Lars Wiklund, Pure Water Scandinavia
	EDI för sur konduktivitet	Bernt Bengtsson, Vattenfall, Ringhals
	Utdelning av Matarvattensektionens stipendium 2011: Study of the preparation of mesoporous magnetic microspheres and their applications	Mårten Ericson, KTH
	Organisk substans – en korrosionsrisk att eliminera	Bo Ramsbäck, Ramsbäck Matarvattenteknik
	Filtrering av ytvatten med flockning och koagulering	Lars Niklasson och Åke Ros, Ingenjörfirman Ros
	Annual meeting of IAPWS in Canada and implementation of SIAPWS	Karol Daucik, Representant SIAPWS, vice ordförande IAPWS
	Är låg syrehalt i matarvattnet ett rimligt krav?	Ylva Linder, Mölndal Energi
	Kiselkontaminering via kondensatrening	Thomas Gustafsson, Karlshamn Kraft
	Skadefallsrapportering	Lars Lindberg,

		M-real Husum och ledamot Matarvattensektionens styrelse
<b>2009</b>	Moderator:	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
	Välj rätt teknik – jonbytare eller RO?	Bo Ramsbäck Fortum Service Öst
	Rapportering av inkomna skadefall	Lars Lindberg M-real
	Provtagningsystem för vatten och ånga	Mats Hellman Hellman Vatten
	Principles for the design of steam sampling devices	Karol Dauci Dong Energy
	Korrosionsmekanismer – orsak och verkan	Claes Taxén Swerea Kimab
	Korrosion och beläggningar i ångturbiner – inverkan av ång- och vattenkemi	Jüri Tavast, Siemens Industrial Turbomachinery
	Korrosion i rör och tankar av glasfiberarmerad plast (GAP)	Stefanie Römhild, Swerea Kimab
	IAPWS – What does it stand for (International Association for the Properties of Water and Steam)	Karol Daucik, Dong Energy
	Ny vattenbehandling, sodapanna och turbin i Obbola	Niclas Ahnmark, SCA Packaging Obbola
	Presentation av vattenreningen på Amagerverket i Köpenhamn	Johan Wadenbäck, Vattenfall Amagerverket
<b>2008</b>	Moderator	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
	Säkrare kemikaliehantering	Bengt Ottefjäll, ProMinent Doserteknik
	Vattensystem ombord på fartyg	Thomas Magnusson, Ashland Water Technologies
	REACH kemikalielagstiftning för EU – REACH ur ett användarperspektiv	Lars Björkeström, Ashland Water Technologies
	3D TRASAR för pannor– en ny dimension av av pannvattenbehandling	Robert Öhrn, Nalco
	Rapportering av inkomna skadefall	Lars Lindberg, M-real
	Rening av ett normalt svenskt sjövattnen – är ultrafilter ett alternativ till konventionella metoder?	Johan Nilsson, Katrinefors Kraftvärme
	Ultrafiltrering – Teknik och applikationer	Javier Suarez, Dow Water Solutions
	Tankar och idéer kring effektiv vattenanvändning i Perstorp	Erik Malmberg, Perstorp Specialty Chemicals
	Hässelby kraftvärmeverk, Stockholm – ny totalavsaltning	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
	Information om Matarvattensektionens verksamhet	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
<b>2007</b>	Konservering med lingonmetoden	Thomas Degermark, Ashland
	Torrkonservering i energianläggningar	Magnus Andrae, Seibu Giken DST

	Skadefall	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Flockning i Dynasandfilter	Anders Høiby, Nordic Water
	Matarvattensektionen och kylvatten	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
	Vad händer i membranvärlden	Olav Backman, Manex
	Rening av ytvatten med membranteknik	Conny Alsén, Eurowater
	Rökgaskondensatrening med jonbytare och metallfällning	Kristina Lassing, Pilum Engineering
	Polyamin - vad hände i Sverige?	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
<b>2006</b>	Skadefallsrapportering	Anders Eklund, ÅF
	Ny vattenreningsanläggning	Johan Nilsson, Katrinesfors Kraftvärme
	On-lineinstrumentering	Mikael Norell, Åbyverket, E.ON <b>och</b> Roland Jansson, Värtaverket, Fortum Service
	Effektivare rengöring och konservering av RO-membran	Dragica Häggquist, Ecolab
	Memrandestillation	Andrew Martin, KTH Stockholm
	Aquatech 2006	Anders Wik, Vattenfall
	Ny teknik för rening av rökgaskondensat	Milan Teppler, Radscan Intervex
	20 års erfarenheter av polyaminer i Norge	Rune Gulbrandsen, Industrikjemicklier Mitco
<b>2005</b>	Skadefallsrapportering	Anders Eklund, ÅF
	Utblick – Sydafrika	Anders Wik, Vattenfall Utveckling
	Ny sodapanna vid Östrands med högre ångdata.	Mats Hellman Hellman Vatten
	Riktvärden för vatten och ånga.	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Jonbytesteori Kondensatrening	Lars Bäcklund, Bäcklund Consulting
	Drifterfarenhet kondensatrening med blandbäddfilter	Hans Andersson, Södra Cell Värö
	Matarvattenkonferensens 20 år	Bo Ramsbäck, Fortum Service
<b>2004</b>	Riktvärden för vatten/ånga vid turbindrif	Jüri Tavast, Siemens Industrial Turbins
	Skadefallsrapportering	Mats Hellman, Hellman Vatten

	Automatiserad övervakning av vattenkemin	Stellan Johansson, Sydkraft Värme Syd
	Tillsats av spårämnen för pannvattenkontroll	Henrik Viklund, Nalco
	Avgasning av spädvatten	Lars Bäcklund , Bäcklund Consulting
	Kemikalier för alkalisering av ånga och condensat	Pierre Wilhelmsson, Ashland Sweden
	Direktavgasning med membranteknik	Dr. Jürgen Schneider, Membrane GmbH <b>och</b> Carl-Uno Lindin, Sydkraft Mälärvärme
<b>2003</b>	Skadefallsrapportering	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Kemikaliefri vattenrening vid kraftverk med RO-CDI/EDI	Roland Jansson, Fortum Service
	Drifterfarenheter vid rening av rökgaskondensat med UF/RO vid Åbyverket	Carl-Uno Lindin, Sydkraft Mälärvärme
	ACTIFLO-processen tillämpad vid Bäckhammars Bruk	Paul Molin, Krüger Akvapur
	Livslängd på matarvattensystem	Göran Sund, Det Norske Veritas
	Alla analysvärden är fel, frågan är bara hur mycket?	Dirk Nyrnberg, Oleinitec
	Internationell utblick och jämförelse	Torsten Bauer, Prosweco
<b>2002</b>	Korrosion- orsaker, skadetyper och motåtgärder	Anders Thorén, Corromat
	Skadefallsrapportering	Bo Ramsbäck, Birka Service
	Biologisk aktivitet i skogsindustriella processvattensystem	Christl Johnsrud, STFI
	Biofilmer och mikrobiell korrosion - ett problem för fjärrkylanät?	Magnus Nordling, Korrosionsinstitutet
	Reduktionsmedel i vatten - alternativ till hydrazin	Ivan Falk, SwedPower
	How to optimise the resin lifetime and when to replace the resin	Luc de Backer, Rohm & Haas
	Rökgaskondensering med avancerad vattenrening	Carl-Uno Lindin, Sydkraft Mälärvärme
<b>2001</b>	Skadefallsrapportering	Bo Ramsbäck, Birka Service
	Generellt om doseringskemikalier	Leif Bjurmalm, Tiarni
	Fosfatkemi	Juri Tavast, Ahlstrom Power
	Humusreduktion med nanofiltrering	Conny Ahlsén, Eurowater
	Vad gör de i Norge?	Fredrik Hellström, Frevar

	Avsaltning med EDI-teknik	Lars Bäcklund, Bäcklund Consulting
	Kemiverksamhet utan kemister	Anders Wik, Vattenfall Utveckling
	Erfarenheter från Västerås kraftvärmeverk	Evert Lundqvist, Mälarkraft
	Utdelning av Matarvattensektionens första stipendium	Anders Wik, Matarvattensektionen
<b>2000</b>	Matarvattenrening - tillbakablickar och framtidsfunderingar	Lars Bäcklund, Bäcklund Consulting
	Skadefall och driftstörningar	Anders Wik, Vattenfall Utveckling
	Korrosion i matarvattensystemet	Torsten Bauer, Prosweco
	Syraläckage till matarvattensystemet	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult
	Lutläckage till matarvattensystemet	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult
	Glykolläckage till kondensatsystemet	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult
	Processövervakning	Carl-Johan Löthgren, SAK
		Carl-Uno Lindin, Sydkraft
	Rökgaskondensering	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Kriterier för kemisk rengöring	Ivan Falk, Studsvik Instrument
	Kemisk rengöring - praktiskt genomförande	Sten-Åke Stensson, Ing.firma Hans Wistrand
<b>1999</b>	Presentation av <a href="http://www.matarvattensektionen.org">http://www.matarvattensektionen.org</a>	Lotta Högström, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Råvattenreningsteknik i praktiken och teorin	Ulla Gytel, Kemira Kemi
	Högbelastade separationsprocesser vid rening av råvatten	Jan Dahlquist, PURAC
	Råvattenrening med membranteknik	Ingemar Heidfors, Vattenteknik
	Partnerskap inom energiområdet	Göran Thessén, Vattenfall
	Läckage i fjärrvärmenät	Roland Jansson, Birka Service
	R134a i fjärrvärmenätet - Hur åtgärda, vad händer?	Thomas Nilsson/Ulf Hedlund, Göteborg Energi
	Referat från VGB/EPRI seminarium juni 1999	Bo Ramsbäck, Birka Service
	Handbok i vattenkemi	Henrik Bjurström/Björn Carlsson ÅF-Energikonsult Stockholm
<b>1998</b>	Vattenreningsutrustning - två leverantörer ger sin syn på dagens situation	Ingemar Heidfors, Vattenteknik <b>och</b>

		Peter Sörensen, HOH Vattenteknik <b>och</b> Lars Wiklund/Lars Bäcklund USF Sverige <b>och</b> Steve Willis USF UK
	Driftstörningar och skadefall	Anders Wik, Vattenfall Utveckling
	Ny teknik - membrandestillation	Aapo Säask, HVR Water Purification
		Hans Gransell, ÅF Rateko
	Hur fungerar samarbetet inom anläggningen?	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Kondensatrening i en industrianläggning	Olle Annell, Jonbytesteknik Olle Annell
	Kärnkraftverk - kemin i vatten-ångcykeln	Rolf Sjöblom, ÅF-Energikonsult Stockholm <b>och</b> Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult Stockholm <b>och</b> Hans-Peter Hermansson, Studsvik Material
<b>1997</b>	Rapporter om skadefall och driftstörningar	Anders Wik, Vattenfall Energisystem
	Konsekvenser vid minskad hydrazinanvändning	Ivan Falk, Studsvik Material
	Matarvattentankars funktion	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Erfarenheter av besiktning av pannor och matarvattentankar	Sven Hamrén, ÅF-Kontroll
	Fjärrkyla - Tänkte vi på vattnet?	Roland Jansson, Birka Service
	Internationella och svenska standarder - skillnader och likheter	Henrik Bjurström, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Sprickbildning hos stål i matarvattenmiljö	Göran Sund, SAQ Kontroll
	Rapport från en anläggning på andra sidan Östersjön	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
<b>1996</b>	Hydrazin - Nya regler	Birgitta Melin, Arbetskyddsstyrelsen
	Rapporter om skadefall och driftstörningar	Kerstin Sedendahl, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Erfarenheter från processindustri / livsmedel	Nils-Erik Magnusson, Karlshamns Sweden
	Stjärnvik - Från malpåse till baslast	Lars-Göran Arvidsson, Vattenfall Värmekraft
	Vilken personalinsats kräver kontinuerliga analysinstrument i	Dirk Nyrnberg,

	praktiken	Nitec
		Mikael Hollmark, Bergman och Beving
	Vågar vi ta bort hydrazin? Elektrokemiska mätningar på matarvatten	Thomas Eriksson, Studsvik Material
	Ångdomar - Funktion och konstruktion	Olle Stenbäck, Vattenfall Energisystem
	Havsvatten blir dricksvatten med omvänd osmos, Utö-anläggningen	Ingemar Heidfors, Vattenteknik
<b>1995</b>	Matarvattenteknikens utveckling i ett historiskt perspektiv	Natanael Fahlgren, Stockholm
	Rapporter om driftstörningar och skadefall	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Ekonomi i att förebygga skadefall	Karl-Ewert Lidman, Södra Cell , Värö Bruk
	Övervaka kondens kvaliteten med effektiva metoder	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Membranteknik - inledning	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Drifterfarenheter av omvänd osmos	Bill Karlsson, Tekniska verken i Linköping
	Drifterfarenheter av omvänd osmos	Per-Erik Isaksson, LuleKraft
	Drifterfarenheter av omvänd osmos	Mats Hellman, Hellman Vatten, Stockholm
	Tekniska och ekonomiska överväganden	Anders Wik, Vattenfall Energisystem, Vällingby
	Vågar vi ta bort hydrazin? Korrosionskontroll genom potentialmätningar	Thomas Eriksson, Studsvik Material, Nyköping
	En internationell utblick - rapporter från IWC i USA	Roland Jansson, Stockholm Energi
<b>1994</b>	Rapporter om driftstörningar och skadefall	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Praktiska erfarenheter av vattenkemin i elpannor	Roger Lundberg, Västerås Stads Kraftvärmeverk
	Drifterfarenheter från tre år med ny totalavsaltning	Dan Svensson, MoDo Packaging, Skärblacka
	Koordinerad pH-fosfatdosering i praktisk användning	Hans Andersson, Södra Cell, Värö Bruk
	Vikten av att nyttja doseringskemikalierna på rätt sätt	Torsten Bauer, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Presentation av doseringskemikalier - Representanter för leveransföretag	Sten Leidemark, Drew-Mitco, Göteborg
	Presentation av doseringskemikalier - Representanter för leveransföretag	Per Lindgren, Lifab Vattenvård, Märsta
	Presentation av doseringskemikalier - Representanter för leveransföretag	Lars Börjesson, Bycosin, Karlstad
	Presentation av doseringskemikalier - Representanter för leveransföretag	Lennart Pettersson, Nalco, Haninge
	Presentation av doseringskemikalier - Representanter för	Jan Öhlund,

	leveransföretag	Ivakem
<b>1993</b>	Inledning	Eva Ingebrand, ABB Stal
	The Multistep System - en kompakt avsaltning	D. I. Ruter, Bayer AG, Leverkusen Tyskland
	Fosfat som korrosionsskydd i ångpannan	Björn Carlsson
	Produktinformation - viktigaste verktyget vid produktval	Maria Ohlman, Kemikalieinspektionen
	Rapporter om driftstörningar och skadefall	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Dagens elpannor bättre än föregångarna	Rolf Hedenstedt/Claes-Göran Blomberg, Zander & Ingeström
	Kan on-line instrument ersätta manuella analyser?	Hans Rönnbäck, Bergman och Beving Process
	Databaserat expertsystem i praktiken	Anders Wik/Torbjörn Espfält, Vattenfall Energisystem
<b>1992</b>	Reningsteknik för råvatten i kommunala anläggningar	Lasse Thureson, Svenska Vatten och Avloppsverksföreningen
	Kapaciteten på avsaltning med alternativa flockningskemikalier	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Elektroavjonisering - CDI (Continuous Deionization)	Christopher Fournier, Ionpure Technologies Corporation USA
	Praktiska erfarenheter av att använda elektroavjonisering	Tommy Söderberg, Institutet för Mikroelektronik
	Kemiska rengöringar	Lars-Åke Persson, Ing F:a Hans Wistrand
	Erfarenheter av att använda pyranin	Torsten Bauer, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Övervakning av vattnets korrosionsbenägenhet	Anders Thorén Korrosionsövervakning
	Vatten - viktigt för bryggeriet	Kjell Ericson Pripps Bryggerier
<b>1991</b>	Avsaltning med katjon- eller blandbäddspolering	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult i Stockholm
	Framställning av ultrarent vatten	Kristina Jönsson, Lunds Tekniska Högskola
	EPR-mätning - en metod att förebygga korrosionsskador på sodapannor	Leif Kiessling, ÅF - IPK Stockholm
	Plast - ett problemfritt material	Gunnar Bergman, Korrosionsinstitutet, Stockholm
	Erfarenheter av plastanvändning i Danmark	Peter Sörensen, HOH Vandteknik, Köpenhamn
	Sprickor i matarvattentankar	Jan Lindblad, Svensk Anläggningsprovning, Stockholm
	Erosionskorrosion orsakat av våt ånga	Juri Tavast, ABB Stal Finspång
	Korrosion och skadefall	Information från styrelsen
<b>1990</b>	Hög kondensatkvalitet - till vilket pris	Björn Carlsson,

		ÅF-Energikonsult Stockholm
	Elektromagnetfilter för fjärrvärmevatten	Roland Jansson , Stockholm Energi
	Kemikaliehantering - arbetsmiljöaspekter	Bertil Remaeus, Arbetskyddsstyrelsen
	Detektering av freon i fjärrvärmevatten	Anders Wik, Vattenfall
	Driftsäkrare matarvattenbehandling med kunskapsbaserade datasystem	Natanael Fahlgren, ÅF-Energikonsult Stockholm och Sven Orsvärn, ZYX Kunskapsteknik
	Kemikalier för kylvattenbehandling, behövs det?	Torsten Bauer, ÅF-Energikonsult Stockholm
	Människan i systemet, gamla och nya sanningar	Carl Lager, KTH
<b>1989</b>	De kemiska förutsättningarna för flockning av råvatten	Bengt Hultman, KTH
	Presentation av utrustning för flockning av råvatten Representanter från:	AKS Vatten, Axel Johnson Engineering, Purac
	Ultrafiltrering av råvatten, resultat från provkörningar	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult
	Presentation of Monosphere resins	Andre Medete, Dow Chemical Company
	Utrustning för omvänd osmos vid Ringhals Kärnkraftverk	Jan-Olof Bengtsson, Ringhals Kärnkraftverk
	Drifterfarenheter av precoatfilter i industrianläggningar	Björn Carlsson, ÅF-Energikonsult
	Korrosionsmätningar i fjärrvärmesystem i Stockholm och Grankommuner	Christer Knutås, Stockholm Energi Produktion
	Effekter av läckage av freon från värmepump till hetvattensystem	Roland Jansson/Anders Wik, Stockholm Energi Produktion
	Erfarenheter från läckageindikering med färgämne i olika fjärrvärmesystem	Arne Larsson, Tekniska Verken, Eskilstuna
<b>1988</b>	RO for Water Desalination. Membranes, Modules and System Design	Peter Eriksson, Filmtec Corporation, USA
	Olika tillämpningar av membrantechniken vid energiproduktionsanläggningar	Folke Persson, ÅF-Energikonsult
	Pilot plant-anläggningar för RO och UF samt resultat av provkörningar	Bo Ramsbäck, ÅF-Energikonsult
	Redovisning av driftresultat från RO-anläggningar i kommersiell drift	Lars Bäcklund, Akvapur AV <b>och</b> Peter Sörensen, HOH Vandteknik, Köpenhamn <b>och</b> Ingemar Heidfors, Vattenteknik
	Korrosionsmätningar i fjärrvärmesystem i Stockholm och grankommuner	Roland Jansson, Stockholm Energi Produktion
	Utrustningar för avgasning av tillsatsvatten i fjärrvärmesystem	Folke Persson,

		ÅF-Energikonsult
	Läcksökning med färgämne i fjärrvärmesystem	Hans Österberg, Enköpings Värmeverk
	Provmethodik och egenskaper hos det använda färgämnet	Torsten Bauer, ÅF-Energikonsult
	Presentation av totalavsaltning vid Obbola Linerboard	Rune Svärd, Obbola Linerboard
	Drifterfarenheter av UPCORE – Regenereringssystem	Göran Stjärn, Norsk Hydroplast
<b>1987</b>	Varför kontinuerlig mätning?	Lars Bergström, Sthlm Energi Produktion
	Vad kan och bör mätas vid olika typer och storlekar av anläggningar	Håkan Westas, Uppsala Energi
	Marknadsöversikt av on-line instrument samt drifterfarenheter	Folke Persson, ÅF-Energikonsult
	Drifterfarenheter från Värtaverket, Sthlm Energi Prod.	Roland Jansson, Sthlm Energi Produktion
	Drifterfarenheter från Västerås Kraftvärmeverk	Evert Lundqvist, Västerås Kraftvärmeverk
	Drifterfarenheter från Mönsterås Bruk, Södra Skogsägarna	Rune Jansson, Mönsterås Bruk
	Drifterfarenheter från Örebro Energi	Bengt Ekblom, Örebro Energi
	Drifterfarenheter från Uppsala Energi	Roland Forsberg, Uppsala Energi
<b>1986</b>	Kemikalier i matarvattentekniken	Folke Persson, ÅF
	Så uppstår vattensidiga beläggningar i ångpannor	Lennart Dahl, Korrosionsinstitutet
	Vattensidiga beläggningars inverkan på driftsäkerhet och pannverkningsgrad	Artur Olausson, Jakobsberg, Järfälla
	Tillverkarna informerar om sina produkter	Anders Rudström, Bycosin <b>och</b> Tommy Lind, Detec Filtertechnik <b>och</b> Bertil Lundberg, Hydro-X Consulting <b>och</b> Sten Leidemark, Ivakem <b>och</b> Anders Thorén, Mitco <b>och</b> Lennart Pettersson, Nalco

## HISTORIK MATARVATTENKONFERENSEN DAG 2 (TEMADAG)

<b>2011</b>	Optimering av flöden vid rökgaskondensering	Björn Hall, Stena Metall Service
	Industry Reuse - ditt verktyg för att återanvända mer vatten	Göran Lengdén, Perstorp
	Återanvändning av biologiskt renat processavlopp	Göran Lengdén, Perstorp
	Optimera vattenförbrukningen avseende energikostnader inom pappers- och massaindustrin	Daniel Söderberg, Innventia
	Rapport från IAPWS 2011 årliga möte	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Presentation av VGB:s nya uppdaterade riktvärden	Karsten Thomsen, Vattenfall Danmark
	Jämförelse av gällande riktvärden i de nordiska länderna	Karol Daucik, IAPWS
	Reflektioner från en IAPWS-deltagare	Anders Fredriksson, Tekniska Verken i Linköping
<b>2010</b>	<b>Driftsäkra din anläggning!</b> Moderator:	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Vilken nytta har min organisation av Värmeforsk	Gullvi Borgström, Värmeforsk
	Undersökning av uttagna tubprover	Kjeld Borggreen, SydTek
	Metodikerna vid inspektioner och provning av våra anläggningar	Jan Storesund, Inspecta Technology
	Hur utförs betning och kemisk rengöring på bästa sätt?	Lars-Åke Persson (skulle ha varit Sten-Åke, men han fick förhinder), Wistrand
	Invändiga inspektioner av turbiner och kondensorer – genomgång för säkrare beställning av serviceföretag	Jüri Tavast, Siemens Industrial Turbomachinery
	Invändiga inspektioner i tryckkärl; panndomar och matarvattentankar	Morgan Rindeskär, Dekra (f.d. ÅF-Kontroll)
<b>2009</b>	<b>Drifterfarenheter</b> Moderator: Bo Ramsbäck (ordförande Mava), Fortum Service Öst	
	Drifterfarenheter av membranavgasning	Anders Fredriksson, Tekniska Verken i Linköping
	Problem med höga CO <sub>2</sub> -halter i avsaltat vatten efter RO	Åke Björnwall, Gävle Energi
	Rening av rökgaskondensat med membranteknik	Barbara Goldschmidt, Grontmij
	Filtration – full stream vs. Side stream	Lars Ekberg, A-filter Martin Lawrie, Lakos Filtration
	Information om arbetsgruppen för drifterfarenheter inom värme- och kraftanläggningar (ADV)	Kenth Marcusson, Söderenergi och ordförande ADV Kemi
<b>2008</b>	<b>Kontroll och övervakning av processvatten</b>	Moderator: Bo Ramsbäck (ordförande Mava)
	Kontroll och övervakning av avloppsvatten	Jan Lundgren, Fortum Service Öst

	Hantering av processavloppsvatten på Igelstaverket	Niklas Berg, Söderenergi
	Synpunkter på avloppsvatten ur ett myndighetsperspektiv	Bo Jansson, Naturvårdsverket
	Legionella i luftuppfuktare för förbränningsluft	Jessica Jeppesen, Grontmij
	Skogsindustrins hantering av legionellaproblematiken i biologiska vattenreningar	Kristina Säfsten, M-real
	Myndighetskrav och riskbedömning i bioreningsanläggningar	Görel Allestam, Smittskyddsinstitutet
<b>2007</b>	<b>Temadag - Membranteknik</b>	
	Pilotförsök ger förutsättningar inför upphandling	Jan Kastensson, Mercatus
	Moderna separationstekniker på Ringhals	Bernt Bengtsson, Ringhals
	Rening av rökgaskondensat till ultrarent processvatten	Romel Makdessi, E.ON Värme Sverige
	Drifterfarenheter från Tekniska Verken i Linköping	Anders Fredrikson, Tekniska Verken i Linköping
	Driftserfarenheter från Fortum	Roland Jansson, Fortum Service Öst
<b>2006</b>	<b>TEMADAG Ta kontroll över vattenkemin - en managementfråga?</b>	
	Malcolm Baldriges model	Anna Edebo, StoraEnso Norrsundet
	Övervakning av vattenkemin	Hans Möller, Vattenfall Amagerverket
	Bästa möjliga övervakning av vattenkemin	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Kvalitetssäkring genom utbildning	Peter Bengtsson, P&L Nordic
<b>2005</b>	<b>TEMADAG - Onlineinstrumentering</b>	
	pH-mätning	Bo Ottersten, Christian Berner
	Konduktivitet	Lars Julin, Omniprocess
	Natrium	Gunilla Lindmark, Uvedes
	Restsyre	Lars Broomé, ABB
	Kiselsyra	Dirk Nyrnberg, Oleinitec
<b>2004</b>	<b>TEMADAG - RO/EDI med studiebesök på Högdalenverket</b>	
	Grundläggande om tekniken med elektroavjonisering	Bo Ramsbäck, Fortum Service
	Leverantörernas erfarenheter av uppförda anläggningar	Lars Wiklund, Pure Water Scandinavia <b>och</b> Peter Hall, Krüger Akvapur <b>och</b> Lennart Amundin, HOH Vattenteknik
	Uppbyggnad och erfarenheter med RO-EDI vid Fortum Högdalen	Christer Knutås, ÅF

## HISTORIK KYLVATTENKONFERENSEN

	Legionellarisker vid sanering; Legionellaincident vid Domsjö Fabriker	Tobias Blomquist, Sanvac Miljö
	Ny teknik - test och uppföljning av Legionella	Mats Åhlund & David Stenman, IKP Nord Vattenvård
	Norska och internationella erfarenheter vid Legionellabekämpning	Lisbeth Brevik & Hilde KN Løvstad, Industrikjemikalier Mitco
	Rapport från Legionellahorizonten	Görel Allestam, Smittskyddsinstitutet
	Nödvändiga analyser samt åtgärder för att ha kontroll i ett kylsystem	Karl Axnäs, Nalco
	WALCHEM; ett automatiskt mätsystem samt doseringssystem som kan användas i öppna kylsystem	Rafael Ospino, Chemiclean Systems
	Treatment of biofilm in cooling water systems with chlorine dioxide. (English)	Simone Schulte, Ashland Industries Deutschland
	Kyltorn och legionella; Förebyggande design	Denny Johansson, Baltimore Aircoil
	Åtgärder vid problem med biologiska beläggningar i kylsystem	Fredrik Svensson, Ashland Industries Sweden
	Vilka nya möjligheter fås genom att kontinuerligt mäta biobeläggningar?	Jacob Sundqvist, Omniprocess
<b>2009</b>	Spädvattenkvalitets inverkan på kylvattensystemets vattenbehandling	Robert Norelius, Nalco
	Effektivare vattenbehandling i kyltorn med nytt filterkoncept	Anders Petré, Watertech of Sweden
	AOT-filter – Nytt filter med integrerad AOT (advanced oxidation technology) för kemikaliefri vattenrening	Magnus Carlsson, Wallenius Water
	VRTX – drifterfarenheter med kemikaliefri vattenbehandling i kyltorn	Jimmy Fornander, Tekniska Verken
	Ultraljudsbehandling för mikrobiologisk kontroll i vattensystem	Olaf Pohlmann, Ashland Hercules Water Technologies
	Ta kontroll över biologin i ditt kyltorn – design och drift	Göran Lengden, Perstorp
	15 års erfarenhet av vattenkvalitet för fjärrkylsystem i Storstockholm	Roland Jansson, Fortum Service Öst
	Övervakning, kontroll och analys av kylvatten	Susann Petersson, Göteborg Energi
	Säker kemikalihantering och dosering i kylvatten	Bengt Ottefjäll, ProMinent Doserteknik
	Legionella, inventeringsarbete på Länsstyrelsen Västra Götalands län och på kommunerna	Kristina Flisberg, Länsstyrelsen Västra Götaland
<b>2007</b>	Legionella, varför är den en svår nöt att knäcka?	Philip Wilhelmsson, Winova
	Mikrobiologi och vattenkemi	Anthony J Dinning, Industrikjemikalier Mitco

	Filtreringsmetoder för kylsystem	Göran Lengden, Perstorp Specialty Chemicals
	Legionella Field Test	Neil Polwart, Hydrosense Ltd
	Torra kyltorn – ett sätt att minska legionellaspridning?	Lennart Asteberg, IFLA HB
	Regler och guidelines i Sverige och utomlands	Håkan Kihlberg, Perstorp Specialty Chemicals
	Vikten av att göra en riskanalys	Tim Stubbing, Nalco
	Riskbedömning i praktiken	Niklas Dahlberg, Ashland
	Nätverket EWGLI och WHO i vår tjänst	Görel Allestam, Smittskyddsinstitutet
<b>2006</b>	Legionella i kyltorn, erfarenheter från ett infekterat år	Håkan Kihlberg, Perstorp Specialty Chemicals
	Fem års erfarenhet av legionellautbrottet i Norge	Rune Gulbrandsen, Industrikjemikalier Mitco
	Legionella i kyltorn – 2 års erfarenhet av kontroller i Sverige; utbrott, risker och analyser	Görel Allestam, Smittskyddsinstitutet
	Legionellautbrottet i Lidköping – händelseförlopp och åtgärder	Anne-Christine Hagaeus, Lidköpings kommun
	Ny snabb analysmetod av legionella	Stina Mustorp, AnalyCen
	Myndigheternas syn på ansvarsfrågan	Åsa Ahlgren, Socialstyrelsen
	Utvärdering av legionellaförekomsten i kyltorn – erfarenheter från sockerindustrin	Christer Bergwall, Danisco Sugar
	Drifterfarenheter av Wallenius Water AOT	Mikael Gundlach, Unilever
	Drifterfarenheter av Sonoxide	Michael Thengberg, Nynäs Refining
	Behovsstyrd kylvattenbehandling	Anders Thorén, Corromat <b>och</b> Ingvar Olsén, Astra Zeneca, Möln dal
Kyltorn, teknikutveckling och framtid	Robert Lindberg, Baltimore Aircoil	
Frågepanel		
<b>2005</b>	Inledning om kylvattensystem – funktion och problematik	Mats Hellman, Hellman Vatten
	Några ord om arrangören	Bo Ramsbäck, Fortum Service Öst
	Uppskattning av legionellaomfattning i kyltorn i Sverige – behov av kontrollmetoder	Görel Allestam, Smittskyddsinstitutet
	Så saneras kyltornen i Lidköping	Niklas Dahlberg, Ashland
	Legionella i verkligheten	Fredrik Svensson, IKP Nord
	Behandling av ett legionellasmittat kylvattensystem	Leif Bjurmalm, Tiami
	Riskanalys i praktiken	Per Svensson, Nalco

	Erfarenheter av VRTX – kemikaliefri legionellabekämpning	Anders Lindberg, Watertech
	Nytt kylvattensystem med RO- och UV-behandling vid Astra Zeneca, Mölndal	Ingvar Olsén, Astra Zeneca <b>och</b> Anders Thorén, Corromat